PHOTOPOLYMERIZATION COMPOSITION FOR COLOR FILTER, AND THE COLOR FILTER

Patent number:

JP10253815

Publication date:

1998-09-25

Inventor:

FUJIWARA HIDEYORI; YAMAUCHI YASUTSUGU;

SEKIGUCHI NAOTO

Applicant:

MITSUBISHI CHEM CORP

Classification:

- international:

G02B5/20; G03F7/027; G03F7/028; G03F7/033;

C08F2/50; G03F7/004

- european:

Application number: JP19970057499 19970312 Priority number(s): JP19970057499 19970312

Report a data error here

Abstract of JP10253815

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a color filter photopolymerization composition having high sensitivity, a high development function, a high resolving function, and high shelf life stability, and in particular suitable for forming a black matrix of high accuracy having a high shading function, and further provide a color filter having high accuracy and ensuring freedom from bleeding. SOLUTION: This photopolymerization composition for a color filter contains binder resin, a compound having at least one double bond of an ethylene unsaturated bond, a photopolymerization initiator system, a color material and a solvent. Furthermore, the photopolymerization initiator system is composed so as to contain at least one type selected from a multifunctional thiol compound, a biimidazole compound, titanoxen compound, a triazine compound, and an oxadiazole compound.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-253815

(43)公開日 平成10年(1998) 9月25日

| (51) Int.Cl. ⁶ | | 識別記号 | | FΙ | | | | | |
|---------------------------|-------|-------------------------|------|-------|-------|-------|---------------|----------------|----------|
| G02B | 5/20 | 101 | | G 0 | 2 B | 5/20 | | 101 | |
| G03F | 7/004 | 5 0 5 | | G 0 | 3 F | 7/004 | | 505 | |
| | 7/027 | 502 | | | | 7/027 | | 502 | |
| | 7/028 | | | | | 7/028 | | | |
| | 7/033 | | | | | 7/033 | | | |
| | | | 審查請求 | 未請求 | 家簡 | 項の数7 | OL | (全 18 頁) | 最終頁に続く |
| (21) 出願番号 | + | 特願平9-57499 | | (71) | 人顏出 | | 5968 :学株式: | 승 간 | |
| (22) 出願日 | | 平成9年(1997)3月12日 | | | | | | ユエ 区丸の内二丁 | 目5番2号 |
| (==> Like H | | 1,000 1 (1001) 0 /11012 | | (72) | 発明者 | | | | шошь., |
| | | | | (1.5) | ,,,,, | | | 市青葉区鴨志 | 田町1000番地 |
| | | | | | | | | 会社横浜総合 | |
| | | | | (72) | 発明者 | | | | |
| | | | | | | 神奈川 | 県横浜 | 市青葉区鴨志 | 田町1000番地 |
| | | | | | | | | 会社横浜総合 | |
| | | | | (72) | 発明者 | | | | |
| | | | | | | | | 市青葉区鴨志 | 田町1000番地 |
| | | | | 1 | | 三菱化 | 学株式 | 会社横浜総合 | 研究所内 |
| | | | | (74) | | | | | |

(54) 【発明の名称】 カラーフィルター用光重合性組成物及びカラーフィルター

(57)【要約】

【課題】 感度、現像性、解像性、保存安定性に優れ、特に、高精度で遮光性の高いブラックマトリクスの形成に適したカラーフィルター用光重合性組成物を提供し、ひいては、高精度で色滲みのないカラーフィルターを提供する。

【解決手段】 バインダ樹脂, エチレン性不飽和結合二 重結合を少なくとも1個有する化合物、光重合開始剤 系、色材料及び溶剤を含有するカラーフィルター用光重 合性組成物であって、該光重合開始剤系が多官能チオー ル化合物並びにビイミダゾール化合物、チタノセン化合 物、トリアジン化合物及びオキサジアゾール化合物から 選ばれる少なくとも一種を含有することを特徴とする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) バインダ樹脂、(b) エチレン性 不飽和二重結合を少なくとも1個有する化合物、(c) 光重合開始剤系、(d) 色材料及び(e) 溶剤を含有するカラーフィルター用光重合性組成物において、該光重合開始剤系が(1) 多官能チオール化合物並びに(II) ピイミダゾール化合物、チタノセン化合物、トリアジン化合物及びオキサジアゾール化合物から選ばれる少なくとも一種を含有することを特徴とするカラーフィルター用光重合性組成物。

【請求項2】 多官能チオール化合物が脂肪族多官能チオール化合物である請求項1記載のカラーフィルター用 光重合性組成物。

【請求項3】 光重合開始剤系が更に (III)アミノ基含有増感色素を含有する請求項1又は2に記載のカラーフィルター用光重合性組成物。

【請求項4】 バインダ樹脂が側鎖にエチレン性不飽和 二重結合を有する有機高分子物質であることを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載のカラーフィルター用 光重合性組成物。

【請求項5】 バインダ樹脂がエチレン性不飽和二重結合とカルボキシル基とヒドロキシル基を有する共重合体である請求項1~4のいずれかに記載のカラーフィルター用光重合性組成物。

【請求項6】 バインダ樹脂がエチレン性不飽和二重結合とカルボキシル基とヒドロキシル基を有するスチレン系共重合体又はアクリル系共重合体である請求項1~5のいずれかに記載のカラーフィルター用光重合性組成物。

【請求項7】 透明基板上に請求項1~6のいずれかに 記載の組成物を塗布し、紫外線又は遠紫外線リソグラフィーすることにより得られるカラーフィルター。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はカラーテレビ、液晶表示素子、固体撮像素子、カメラ等に使用される光学的カラーフィルターの製造で使用されるカラーフィルター用光重合性組成物及び該組成物より得られるカラーフィルターに係り、詳しくは、高感度で現像性に優れたカラーフィルター用光重合性組成物及び高精度で高色濃度のカラーフィルターに関する。

[0002]

【従来の技術】カラーフィルターは、通常、ガラス、プラスチックシート等の透明基板の表面に黒色のマトリックスを形成し、続いて、赤、緑、青等の3種以上の異なる色相の、5~200 μ m幅のストライプ状又はモザイク状等の色パターンを数 μ mの精度で形成することにより製造されている。カラーフィルターの代表的な製造方法としては、染色法、印刷法、顔料分散法、電着法等がある。これらのうち、特に、色材料を含有する光重合性

組成物を、透明基板上に塗布し、画像露光、現像、必要により硬化を繰り返すことでカラーフィルター画像を形成する顔料分散法は、カラーフィルター画素の位置、膜厚等の精度が高く、耐光性・耐熱性等の耐久性に優れ、ピンホール等の欠陥が少ないため、広く採用されている。

【0003】さらに、赤、緑、青の色パターンの間には 通常コントラスト向上のため格子状の遮光性のブラック マトリクスを配置するのが一般的である。従来、ブラッ クマトリクスには、クロム等の金属膜を使用する方法や 遮光性の顔料、染料を分散させた感光性樹脂を使用する 方法などが知られている。顔料分散法カラーフィルター 用光重合性組成物は、赤、緑或いは青色のフィルターに おいて目的とする波長の光透過性を向上させまた目的以 外の波長をカットするため色材料が30重量%程度以上 含有されている。更に、近年においては、より色コント ラストの優れたカラーフィルターが望まれ、着色顔料の 高濃度化が求められている。または、特にブラックマト リクスにおいては遮光性を向上させる目的で、黒色顔料 の量が30~60%で、0.5~3μm程度の膜厚が必 要といわれている。この色材料の高濃度により露光時の 光が遮光され、感度及び/又は現像性が低下し、さらに は、ホトリソグラフィーによって得られるカラーフィル ターの精度が低下する問題がある。

【〇〇〇4】色材料の高濃度化による感度及び/又は現 像性、精度の低下を改善する目的で顔料分散法に用いら れる光重合開始剤系が種々検討されている。それらの例 としては、トリアジン系化合物又はトリアジン系化合物 及びイミダゾール系化合物を併用するもの(特開平6-201913号公報)、ミヒラーズケトンとイミダゾー ル系化合物とを併用するもの(特開平5-173320 号公報)、或いは「ファインケミカル」1991年3月 1日号Vol20, No. 4, P. 16~26に記載の ジアルキルアセトフェノン系、ベンジルジアルキルケタ ール系、ベンゾイン系、ベンゾインアルキルエーテル 系、チオモサントン誘導体等が、カラーフィルター用に 使用されている(特開平4-190362号公報、特開 平5-303012号公報、特開平6-35188号公 報等)。一方、光重合性組成物の高感度化に関し、イミ ダゾール系化合物にさらに2ーメルカプトベンズチアゾ ール、2-メルカプトベンズオキサゾール、2-メルカ プトベンズイミダゾール等の芳香族メルカプト化合物を 加えることがなされている(特開昭59-56403号 公報)。

【 O O O 5 】しかしながら、これらの化合物を用いることにより、赤、緑或いは青用光重合組成物においてはかなり満足いく感度が得られているが、特に、黒色顔料、染料を高濃度に含有するブラックマトリクス用黒色光重合組成物においては露光時の遮光性による感度低下が顕著でありまだ感度が不十分であり、露光時間が長くなり

生産性が低いという欠点があった。又、カラーフィルター用光重合性組成物の現像性を改良し先鋭なパターンエッジ部を得るため、多官能チオール化合物を用いることも知られている(特開平5-281734)。この場合は、一SH基をラジカル的またはイオン的に炭素一炭素不飽和結合にanti-Markownikoff付加させ、結合成分を多官能チオールで架橋させている。即ち、架橋剤として使用しているためその使用量は、20重量%とかなり多量に使用されている。この場合、チオール化合物を多量に含むため臭気の問題があり、又、解像性の点でも問題がある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記従来の問題点を解決し、高感度で現像性、解像性、パターン形状に優れたカラーフィルター用光重合性組成物、特に、遮光性の黒色顔料又は染料を高濃度に含有するブラックマトリクス用光重合性組成物、着色顔料又は染料を高濃度に含有するカラーフィルター用光重合性組成物、これらカラーフィルター用光重合性組成物により得られる高精度なカラーフィルターを提供することを目的とする。本発明はまた、優れた耐久性を有するカラーフィルター画素を製造するためのカラーフィルター用光重合性組成物を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1のカラーフィルター用光重合性組成物は、パインダ樹脂、エチレン性不飽和二重結合を少なくとも1個有する化合物、光重合開始剤系、色材料、及び溶剤を含有するカラーフィルター用光重合性組成物において、該光重合開始剤系が(I)多官能チオール化合物並びに(II)ピイミダゾール化合物、チタノセン化合物、トリアジン化合物及びオキサジアゾール化合物から選ばれる少なくとも一種を含有することを特徴とする。

【0008】請求項2のカラーフィルター用光重合性組成物は、請求項1に記載の組成物において、多官能チオール化合物が脂肪族多官能チオール化合物であることを特徴とする。請求項3のカラーフィルター用光重合性組成物は、請求項1又は2に記載の組成物において、光重合開始剤系が更に(III)アミノ基含有増感色素を含有することを特徴とする。請求項4のカラーフィルター用光重合性組成物は、請求項1~3のいずれかに記載の組成物において、バインダ樹脂が側鎖にエチレン性不飽和二重結合を含有する有機高分子物質であることを特徴とする。

【0009】請求項5のカラーフィルター用光重合性組成物は、請求項1~4のいずれかに記載の組成物において、バインダ樹脂がエチレン性不飽和二重結合とカルボキシル基とヒドロキシル基を有する共重合体であることを特徴とする。請求項6のカラーフィルター用光重合性組成物は、請求項1~5のいずれかに記載の組成物にお

いて、バインダ樹脂がエチレン性不飽和二重結合とカルポキシル基とヒドロキシル基を有するスチレン系共重合体、又はアクリル系共重合体であることを特徴とする。請求項7のカラーフィルターは、請求項1~6のいずれかに記載の組成物を透明基板上に塗布し紫外線又は遠紫外線リソグラフィーすることにより得られるカラーフィルターである。

【0010】以下に本発明を詳細に説明する。

(パインダ樹脂) 本発明のカラーフィルター用光重合性 組成物は、相溶性、皮膜形成性、現像性、接着性を向上 させる結合剤としての機能を奏する材料として、バイン ダ樹脂を含有している。各色画素及び光線遮光材料であ るブラックマトリクスを高感度かつ高精細で画像形成 し、形成されたマトリクスの皮膜強度を向上させるた め、特にバインダ樹脂としての有機高分子物質として は、側鎖にエチレン性不飽和二重結合を有する有機高分 子物質が挙げられる。中でも、エチレン性不飽和二重結 合とカルボキシル基とヒドロキシル基を有する共重合体 が好ましく用いられる。この共重合体は上記官能基を有 する単量体を共重合すること及び/又はスチレン系共重 合体、アクリル系共重合体等の高分子に種々の反応を用 い上記機能性官能基を導入することにより得られる。特 に、エチレン性不飽和二重結合とカルボキシル基とヒド ロキシル基を有するスチレン系共重合体又はアクリル系 共重合体が好ましい。

【0011】本発明に係る側鎖にエチレン性不飽和二重 結合を少なくとも一個有する有機高分子物質の具体例と しては、スチレン、αーメチルースチレン、ピニルトル エン等のスチレン系モノマー;アクリル酸、メタクリル 酸、桂皮酸、マレイン酸、フマル酸、無水マレイン酸、 イタコン酸等の不飽和基含有カルボン酸;メチル(メ タ) アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロ ピル (メタ) アクリレート、アリル (メタ) アクリレー ト、ブチル(メタ)アクリレート、2ーエチルヘキシル (メタ) アクリレート、ヒドロキシエチル (メタ) アク リレート、ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、 ベンジル(メタ)アクリレート等、ヒドロキシフェニル (メタ) アクリレート、メトキシフェニル (メタ) アク リレートベンジル(メタ)アクリレート等の(メタ)ア クリル酸のエステル:アクリロニトリル:酢酸ビニル、 バーサチック酸ビニル、プロピオン酸ビニル、桂皮酸ビ ニル、ピバリン酸ビニル等の酸ビニル等の共重合体に通 常の高分子反応等により側鎖にエチレン性二重結合を導 入することによって得られる。

【0012】本発明に使用する側鎖にエチレン性不飽和 二重結合を有する有機高分子物質において側鎖にエチレ ン性不飽和二重結合を導入する方法は、エステル結合、 アミド結合、エーテル結合、イミド結合、ウレタン結合 等の有機結合によって導入することができる。導入反応 の一例としては、前記有機高分子共重合体の、カルボン 酸基及び/またヒドロキシル基の一部又は全部を、グリシジル(メタ)アクリレート、アリルグリシジルエーテル、下記構造の脂環式エポキシ基含有不飽和化合物、等の脂肪族エポキシ基含有不飽和化合物と反応させて導入することもができる。なお、本明細書において、「(メ

タ)アクリル」とは「アクリル又はメタクリル」を示す。「(メタ)アクリレート」についても同様である。【0013】【化1】

$$CH_{2} = C - C - O$$

$$CH_{2} = C - C - O - R_{2} - O$$
 (11)

$$CH_{2} = C - C - O - R_{2}$$
 (1V)

$$CH_{2} = \overset{R_{1}}{C} - \overset{O}{C} - O - R_{2} - \overset{O}{OH} - O - \overset{O}{O}$$

$$CH_{2} = C - C - O - R_{2} - C - O - CH_{2} - C - O - C$$

[0014]

【化2】

$$CH_{2} \stackrel{R_{1}}{=} \stackrel{O}{C} - C - O - R_{2} \longrightarrow CH_{2} - O - \stackrel{O}{C} \longrightarrow O$$
(VII)

$$CH_{2} = \stackrel{R_{1}}{C} \stackrel{O}{=} C - C - O - R_{2} - CH \longrightarrow O$$
(VIII)

$$CH_{2} = C - C - O$$

$$HO$$

$$CH_{2} - O$$

$$CH_{2} - O$$

$$CH_{2} - O$$

$$CH_{2} - O$$

$$CH_{2} = \overset{R_{1}}{\overset{\circ}{C}} - \overset{\circ}{\overset{\circ}{C}} - O \xrightarrow{O - CH_{2}} CH \xrightarrow{O} O$$

$$O - CH_{2} \xrightarrow{O} CH \xrightarrow{O} CX$$

[0015]

$$CH_{2} = \overset{R_{1}}{C} - \overset{O}{C} - O - R_{2} - O \overset{O}{\overset{O}{\overset{C}{C}} - R_{3}} - O \overset{O}{\underset{z}{\overset{C}{C}} - N - R_{3}}$$

$$O \overset{O}{\overset{O}{\overset{C}{C}} - N - R_{3}}$$

$$O \overset{O}{\overset{O}{\overset{C}{\overset{C}{C}} - N - R_{3}}} - O \overset{O}{\overset{O}{\overset{C}{\overset{C}{C}} - N - R_{3}}} - O \overset{O}{\overset{O}{\overset{C}{\overset{C}{C}} - N - R_{3}}}$$

【0016】 [各一般式中、R1 は水素原子又はメチル基を示す。R2 は炭素数1~6の2価の脂肪族飽和炭化水素基を示す。R3 は炭素数1~10の2価の炭化水素基を示す。1は0~10の整数を示す。] 等を挙げることができる。上記において、R2 によって示される炭素数1~6の2価の脂肪族飽和炭化水素基としては、直鎖又は分枝状のアルキレン基例えばメチレン、エチレン、ペンタメチレン、ヘキサメチレン、エチルエチレン、プロピレン、テトラメチレン、エチルエチレン、プロピレン、テトラメチレン、エチルエチレン、プロピレン、テトラメチレン、エチルン、エチレン、プロピレン、テトラメチレン、エチルエチレン、ペンタメチレン、イキサメチレン、ポリメチレン、フェニレン、

[0017]

【0018】基等を挙げることができる。本発明において、特に好ましい有機高分子物質としては、基板への接着性を高める目的で、スチレン、αーメチルスチレン、ベンジル(メタ)アクリレート、ヒドロキシフェニル(メタ)アクリレート、ヒドロキシフェニル(メタ)アクリルアミド、ヒドロキシフェニル(メタ)アクリルスルホアミド等のフェニル基を有する共重合モノマーを10~90モル%、好ましくは20~80モル%、より好ましくは30~70モル%の割合で含有し、その他(メタ)アクリル酸を2~50重量%、好ましくは5~50重量%の割

合で含有する共重合体に全共重合モノマーに対して2~50モル%、好ましくは5~40モル%のエポキシ基含有不飽和化合物が付加された反応物が望ましい。

【0019】このような有機高分子物質の分子量としては、重量平均分子量(Mw)で1,000~1000,000、好ましくは2,000~300,000、より好ましくは3,000~100,000範囲である。有機高分子物質のMwがこの範囲より著しく低いと、現像時に画線部分の膜ベリが生じ、逆に有機高分子物質のMwが著しく高いと現像時に非画線部の抜け性不良を生じる。

【0020】さらにレジストとしての性能及びカラーフィルタとしての性能を向上させる目的で他の有機・無機高分子を加えても良い。これらの有機・無機高分子としては、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリテトラエチレングリコール、エピクロロヒドリンとビスフェノールAとのポリエーテル及び共重合ポリエーテル、ポリビニルアルキルエーテル、可溶性ナイロン等のポリアミド、ポリウレタン、ポリエチレンテジペート、ポリテトラエチレンアジペート、ポリエチレンフマレート等のポリエステル、アセチルセルロース及びポリビニルホルマール、ポリビニルブチラール等が挙げられる。

【0021】(エチレン性不飽和重結合を少なくとも1個有する化合物)エチレン性不飽和重結合を少なくとも1個有する化合物(以下「エチレン性化合物」と称す。)は、後述する光重合開始剤系から発生するラジカ

ルにより重合反応が誘起される化合物である。エチレン 性化合物としては、単量体又は、側鎖もしくは主鎖にエ チレン性不飽和二重結合を有するオリゴマーのいずれで も良い。なお、本発明における単量体の意味するところ は、所謂高分子物質に相対する概念であり、従って、狭 義の単量体以外に二量体、三量体、オリゴマーをも包含 するものである。

【0022】エチレン性化合物としては、例えば、不飽和カルボン酸、脂肪族(ポリ)ヒドロキシ化合物と不飽和カルボン酸とのエステル、芳香族ポリヒドロキシ化合物と不飽和カルボン酸とのエステル、不飽和カルボン酸と多価カルボン酸と脂肪族ポリヒドロキシ化合物のエステル、芳香族ポリヒドロキシ化合物のエステル、芳香族ポリヒドロキシ化合物のカカルボン酸とのエステル化反応、脂肪族ポリヒドロキシドが加物と不飽和カルボン酸とのエステル化反応、カプロラクトンな性多価アルコールと不飽和カルボン酸とのエステルで変をである。多酸との反応物、スチリル末端化合物、含リン酸不飽和かん合物、ポリエポキシと不飽和カルボン酸との付加物等が挙げられる。

【0023】これらのうち、脂肪族ポリヒドロキシ化合 物と不飽和カルボン酸とのエステルとしては具体的に は、エチレングリコールジアクリレート、トリエチレン グリコールジアクリレート、ネオペンチルグリコールジ アクリレート、ヘキサンジオールジアクリレート、トリ メチロールプロパントリアクリレート、トリメチロール エタントリアクリレート、ペンタエリスリトールジアク リレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、ペ ンタエリスリトールテトラアクリレート、ジペンタエリ スリトールテトラアクリレート、ジペンタエリスリトー ルペンタアクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサ アクリレート、グリセロールアクリレート等のアクリル 酸エステル、これら例示化合物のアクリレートをメタク リレートに代えたメタクリル酸エステル、同様にイタコ ネートに代えたイタコン酸エステル、クロトネートに代 えたクロトン酸エステルもしくはマレエートに代えたマ レイン酸エステル等が挙げられる。

【0024】 芳香族ポリヒドロキシ化合物と不飽和カルボン酸とのエステルとしては、ハイドロキノンジアクリレート、ハイドロキノンジメタクリレート、レゾルシンジメタクリレート、ピロガロールトリアクリレート等が挙げられる。不飽和カルボン酸と多価カルボン酸及び多価ヒドロキシ化合物とのエステル化反応により得られるエステルとしては必ずしも単一物では無いが代表的な具体例としては、アクリル酸、フタル酸及びエチレングリコールの縮合物、アクリル酸、マレイン酸及びジエチレングリコールの縮合物、

メタクリル酸、テレフタル酸及びペンタエリスリトール の縮合物、アクリル酸、アジピン酸、ブタンジオール及 びグリセリンの縮合物等が挙げられる。

【0025】その他本発明に用いられるエチレン性化合物の例としては、エチレンビスアクリルアミド等のアクリルアミド類:フタル酸ジアリル等のアリルエステル類:ジビニルフタレート等のビニル基含有化合物なども有用である。なお、前記した主鎖にエチレン性不飽和結合を有するオリゴマーとしては、例えば、不飽和二価カルボン酸とジヒドロキシ化合物との重縮合反応により得られるポリエステル、不飽和二価カルボン酸とジアミンとの重縮合反応により得られるポリアミド等がある。

【0026】また、側鎖にエチレン性不飽和結合を有するオリゴマーとしては、側鎖に不飽和結合を持つ二価カルボン酸、例えばイタコン酸、プロピリデンコハク酸、エチリデンマロン酸等とジヒドロキシ又はジアミン化合物との縮合重合体がある。また、側鎖にヒドロキシ基やハロゲン化メチル基の如き反応活性を有する官能基をもつ重合体、例えばポリビニルアルコール、ポリ(2ーヒドロキシエチルメタクリレート)、ポリエピクロルヒドリン等とアクリル酸、メタクリル酸、クロトン酸等の不飽和カルボン酸との高分子反応により得られるポリマーも好適に使用し得る。

【 O O 2 7 】 (光重合開始剤系)本発明の光重合開始剤 系は、感度向上、現像性向上、画像特性向上のために特に

(1) 多官能チオール化合物、並びに(川) ビイミダゾ 一ル化合物、チタノセン化合物、トリアジン化合物及び オキサジアゾール化合物から選ばれる少なくとも一種を 含有する。本発明に使用される多官能チオール化合物 は、1分子中にチオール基を2個以上有する化合物であ り、特に脂肪族基にチオール基を複数有する脂肪族多官 能チオール化合物が好ましい。目的とするカラーフィル タの性能を損なわない範囲で可能であれば分子量が大き く蒸気圧の低いチオール化合物が好ましい。本発明に使 用される脂肪族多官能チオール化合物の例としては、へ キサンジチオール、デカンジチオール、1,4-ジメチ ルメルカプトベンゼン、ブタンジオールビスチオプロピ オネート、ブタンジオールビスチオグリコレート、エチ レングリコールビスチオグリコレート、トリメチロール プロパントリスチオグリコレート、ブタンジオールビス チオプロピオネート、トリメチロールプロパントリスチ オプロピオネート、トリメチロールプロパントリスチオ グリコレート、ペンタエリスリトールテトラキスチオプ ロピオネート、ペンタエリスリトールテトラキスチオグ リコレート、トリスヒドロキシエチルトリスチオプロピ オネート、下記構造式の化合物

[0028]

【化5】

【〇〇29】及び、これらの他多価ヒドロキシ化合物の チオグリコレート、チオプロピオネート等である。ピイ ミダゾール化合物の具体例としては、2,2'ーピス (o-クロロフェニル) -4, 4', 5, 5' -テトラ フェニルビイミダゾール、2, 2'ーピス(o-クロロ フェニル) -4, 4', 5, 5' -テトラ (p-カルボ エトキシフェニル) ピイミダゾール、2, 2'ーピス (o-クロロフェニル) -4, 4', 5, 5'-テトラ (pーブロモフェニル) ピイミダゾール、2, 2'ーピ ス (o-クロロフェニル) -4, 4', 5, 5' -テト ラ (o, pージクロロフェニル) ピイミダゾール、2. 2'ーピス(oープロモフェニル)ー4,4',5, 5'ーテトラフェニルピイミダゾール、2,2'ーピス (o, p-ジクロロフェニル) -4, 4', 5, 5'-テトラフェニルピイミダゾール、2,2'ーピス(o-クロロフェニル) -4, 4', 5, 5' -テトラ (m-メトキシフェニル) ピイミダゾール、2、2′ーピス (o, o' ージクロロフェニル) ー 4, 4', 5, 5' ーテトラフェニルビイミダゾール、2, 2'ービス(o ーニトロフェニル) ー4, 4', 5, 5'ーテトラフェ ニルピイミダゾール、2, 2'ーピス(oーメチルフェ ニル) -4, 4', 5, 5'-テトラフェニルピイミダ ゾール等を挙げることができる。

【0030】チタノセン化合物としては、特開昭59~ 152396号公報、特開昭61-151197号公 報、特開昭63-10602号公報、特開昭63-41 484号公報、特開平2-291号公報、特開平3-1 2403号公報、特開平3-20293号公報、特開平 3-27393号公報、特開平3-52050号公報、 特開平4-221958号公報、特開平4-21975 6号公報、特開平3-27393号公報等に記載される チタノセン化合物が使用可能であり、具体的には、ジー シクロペンタジェニルーTi-ジークロライド、ジーシ クロペンタジエニルーTiーピスーフェニル、ジーシク ロペンタジエニルーTiーピスー2, 3, 4, 5, 6-ペンタフルオロフェニー1ーイル、ジシクロペンタジエ ニルーTiービスー2, 3, 5, 6ーテトラフルオロフ ェニー1ーイル、ジーシクロペンタジエニルーTiービ スー2, 4,6ートリフルオロフェニー1ーイル、ジー シクロペンタジエニルーTiーピスー2、6ージーフル オロフェニー1ーイル、ジーシクロペンタジエニルーT iービスー2, 4ージーフルオロフェニー1ーイル、ジ ーメチルシクロペンタジエニルーTiーピスー2、3.

4, 5, 6ーペンタフルオロフェニー1ーイル、ジーメ チルシクロペンタジエニルーTiービスー2, 3, 5, 6ーテトラフルオロフェニー1ーイル、ジーメチルシク ロペンタジエニルーTiービスー2, 6ージフルオロフ ェニー1ーイル、ジーシクロペンタジエニルーTiービ スー2, 6ージフルオロー3ー(ピルー1ーイル)ーフ ェニー1ーイル等を挙げることができる。

【0031】トリアジン化合物の例としては、ハロメチル基を有するトリアジン化合物が好適に用いられる。それらの例としては、6-フェニル-2,4-ピス(トリクロロメチル)-s-トリアジン、6-(p-メトキシフェニル)-2,4-ピス(トリクロロメチル)-s-トリアジン、6-(p-スチル)プェニル)アミノ)フェニル)-2,4-ピス(トリクロロメチル)-s-トリアジン、6-(p-スチリルフェニル)-2,4-ピス(トリクロロメチル)-s-トリアジン、6-(p-メチルチオフェニル)-2,4-ピス(トリクロロメチル)-s-トリアジンなどである。

【0032】オキサジアゾール化合物の例としては、ハ ロメチル基を有するオキサジアゾール化合物が好適に用 いられる。それらの例としては、2-フェニルー5ート リクロロメチルー1、3、4ーオキサジアゾール、2ー (p-メチルフェニル) -5-トリクロロメチル-1, 3, 4-オキサジアゾール、2-(p-メトキシフェニ ル) -5-トリクロロメチル-1, 3, 4-オキサジア ゾール、2ースチリルー5ートリクロロメチルー1. 3, 4-オキサジアゾール、2-(p-メトキシスチリ ル) -5-トリクロロメチルー1、3、4-オキサジア ゾール、2- (p-ブトキシスチリル)-5-トリクロ ロメチルー1, 3, 4ーオキサジアゾールなどである。 【〇〇33】本発明では、光重合開始剤系として(I) 多官能チオール化合物並びに(川)ピイミダゾール化合 物、チタノセン化合物、トリアジン化合物及びオキサジ アゾール化合物から選ばれる少なくとも一種を用いるこ とによって、解像性等の画像特性、現像時の表面劣化等 を損なうことなく感度を大幅に向上させ生産性を高める ことができる。特に、色材料を多量に含有したカラーフ ィルーター用光重合性組成物において、また更に、色材 料が黒色顔料、とりわけカーボンブラックにおいて光の 透過性が大幅に制限されたカラーフィルター用光重合性 の組成物において、メカニズムの詳細は不明であるが解 像度等の画像形成性を損なうことなく顕著な感度向上を 発揮できる。通常、光硬化性レジストにおいては、光の 照射された部分のみ重合反応が進み、未照射の部分は重 合反応が進まないことを利用して画像を形成する。しか し、遮光性顔料(本発明の場合、特には、カーボンブラ ックなどである)を多量に含む系においては、光照射さ れた部分においても、その光照射された面から膜厚に比 例し光透過量は減少し (Lambert-Beerの法則) 、裏面へ の光透過量は、表面の1%~0.01%となり、裏面に おいてはほとんど重合反応が誘起されていないと思われ る。しかしながら、本発明の光重合開始剤系を用いた場 合、光重合反応が基板との界面であるレジスト膜裏面ま で進行し硬化膜を形成するとともに、レジストと基板と の密着性を向上させ高感度と画像形成性を達成できたも のと思われる。このような感度向上と共に解像性、現像 性が優れることは、高感度化開始剤系として使用されて いた特開昭59-56403号公報記載の2-メルカプトベンズチアゾール、2-メルカプトベンズオキサゾール、2-メルカプトベンズイミダゾール、2-メルカプトナフトオキサゾール、2-メルカプトナフトイミダゾール等の芳香族単官能メルカプト化合物からは類推できない効果である。

【0034】尚、本発明の光重合開始剤系は更にアミノ基含有増感色素を含むのが上記性能の点から更に有利である。アミノ基含有増感色素としては例えば、特開平6-19249号公報等に記載のジアルキルアミノフェニル基が挙げられ、具体的には、ジアルキルアミノフェニル基を有する化合物としては下記構造式で表される化合物、

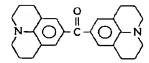
[0035] 【化6】

$$\begin{array}{c|c}
H_5 & C_2 \\
H_6 & C_2
\end{array}$$
 $N \longrightarrow \begin{array}{c|c}
O \\
C \longrightarrow \\
C \longrightarrow \\
C \longrightarrow \\
N \longrightarrow \begin{array}{c|c}
C_2 & H_5 \\
C_2 & H_5
\end{array}$

$$\begin{array}{c|c}
H_7 & C_3 \\
H_7 & C_3
\end{array}$$
 $\begin{array}{c|c}
N & O \\
C & O \\
C & O \\
\end{array}$
 $\begin{array}{c|c}
C_3 & H_7 \\
C_3 & H_7
\end{array}$

$$H_{11}C_{5} > N - \bigcirc - C - \bigcirc - N < C_{5}H_{11}$$

[0036] [化7]



$$H_5 C_2$$
 $N - \bigcirc C H = C$
 $C - O - C_2 H_5$

$$H_5 C_2$$
 $N - C H = C C N$
 $C N$

$$H_5 C_2$$
 $N - C H = C C N$
 $C P P$

【〇〇37】pージエチルアミノ安息香酸エチル、ミヒラーズケトン等の化合物や、pージエチルアミノベンズカルバルデヒド、7ージュロリジルカルバルデヒド等のジアルキルアミノフェニルカルバルデヒド等が挙げられる。これらのうち、ジアルキルアミノフェニル基を有する化合物がより高感度であり好ましい。

【0038】(色材料)色材料は、通常、赤、緑、青色の各色材料であるが、ブラックマトリクスもこの光重合性組成物で形成する場合は黒色の色材料も含まれる。ここで、色材料としては前述の3色ないし4色の染顔料、或いは、用途により、更に、金属粉、白色顔料、蛍光顔料等も用いることができる。黒色顔料としては、カーボンブラック、アセチレンブラック、ランプブラック、ボーンブラック等がある。これらの中で、特にカーボンブラックが遮光率、画像特性の観点から好ましい。カーボンブラックの例としては、以下のようなカーボンブラックが挙げられる。

【0039】三菱化学社製: MA7、MA8、MA11、MA100、MA220、MA230、#52、#50、#47、#45、#2700、#2650、#2200、#1000、#990、#900等デグサ社製: Printex95、プリンテックス90、Printex85、Printex45、Printex40、Printex3、Printex40、Printex3、Printex40、Printex3、Printex40、Printex3、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex40、Printex400、Printex400、Printex400、Printex4000、Printex4000 Printex400 Printex40

texA、PrintexG、SpecialBlack550、SpecialBlack350、SpecialBlack100等

【0040】キャポット社製: Monarch460、 Monarch430、Monarch280、Mon arch120, Monarch800, Monarc h4630、REGAL99、REGAL99R、RE GAL415、REGAL415R、REGAL25 O, REGAL 250R, REGAL 330, BLAC K PEARLS480、PEARLS130等 コロンピヤン カーボン社製:RAVEN11、RAV EN15, RAVEN30, RAVEN35, RAVE N40, RAVEN410, RAVEN420, RAV EN450, RAVEN500, RAVEN780, R AVEN850, RAVEN890H, RAVEN10 00、RAVEN1020、RAVEN1040等 【0041】上記のカーボンブラックは、他の黒色の無 機、有機顔料と併用しても良い。他の黒色顔料は、カー ボンブラックより遮光性が低いため自ずと混合比率は制 限される。他の黒色顔料の例としては、チタンブラッ ク、アニリンブラック、酸化鉄系黒色顔料、及び、赤

色、緑色、青色の三色の有機顔料を混合して黒色顔料と

して用いることができる。

【0042】着色顔料、染料の具体例としては、ビクト リアピュアブルー(42595)、オーラミンO(41 000)、カチロンブリリアントフラビン(ペーシック 13)、ローダミン6GCP(45160)、ローダミ ンB(45170)、サフラニンOK70:100(5 0240)、エリオグラウシンX(42080)、N o. 120/リオノールイエロー(21090)、リオ ノールイエローGRO(21090)、シムラーファー ストイエロー8GF(21105)、ベンジジンイエロ -4T-564D(21095)、シムラーファースト レッド4015 (12355)、リオノールレッドフB 4401 (15850)、ファーストゲンブルーTGR -L(74160)、リオノールブルーSM(2615 O)、リオノールブルーES(ピグメントブルー15: 6)、リオノーゲンレッドGD(ピグメントレッド16 8)、リオノールグリーン2YS(ピグメントグリーン 36)等が挙げられる(なお、上記の()内の数字 は、カラーインデックス(C.I.)を意味する)。

【0043】また、さらに他の顔料について C. I. ナンバーにて示すと、例えば、 C. I. 黄色顔料 20, 24, 86, 93, 109, 110, 117, 125, 137, 138, 147, 148, 153, 154, 166、 C. I. オレンデ顔料 36, 43, 51, 55, 59, 61、 C. I. 赤色顔料 9, 97, 122, 123, 149, 168, 177, 180, 192, 215, 216, 217, 220, 223, 224, 22

6, 227, 228, 240、C. I. バイオレット顔料19, 23, 29, 30, 37, 40, 50、C. I. 青色顔料15, 15:1, 15:4, 22, 60, 64、C. I. 緑色顔料7、C. I. ブラウン顔料23, 25, 26等を挙げることができる。

【0044】本発明のカラーフィルター用光重合性組成物の各構成要素の含有量は、(a) バインダ樹脂の配合量は、溶剤をのぞく固形分全量に対して5~40重量%とするのが好ましく、(b) エチレン性化合物の配合量は、固形分全量に対して5~40重量%とするのが好ましく、(c) 光重合開始剤系の配合量は固形分全量に対して0.1~20重量%、特に0.5~15重量%、とりわけ1~10重量%とするのが好ましい。また、光重合開始剤系における各化合物の含有量割合は、多官能チオール化合物が0.01~5重量%の範囲、特には0.1~4重量%が好ましく、ビイミダゾール化合物、チタノセン化合物、トリアジン化合物及びオキサジアゾール化合物から選ばれる少なくとも1種の化合物が合計で0.01~5重量%の範囲とするのが好ましい。

【0045】尚、光重合性組成物中の全固形分に対する 多官能チオール化合物の割合は、0.01~7重量%程度が好ましい。多官能チオール化合物を過剰に含有する と、細線の形成が不可能となり、又、少なすぎると十分 な感度が得られないおそれがある。多官能チオール化合物の割合は、好ましくは、0.1~6、更に好ましくは 0.5~5重量%である。

【0046】色材料の配合量は、光重合性組成物中の全固形分に対して20~80重量%、特に30~70重量%の範囲とするのが好ましい。また、特に黒色顔料としてカーボンブラックを用いるときは、膜厚1μmにおける遮光率が3.0、さらには3.5以上の高遮光率のブラックマトリクス形成させるために前記カーポンブラックの配合量は、光重合性組成物中の全固形分に対して30~90重量%、特に40~80重量%の範囲とするのが好ましい。色顔料、カーボンブラックを組成物中に配合するときに本発明の目的を損なわない範囲で種々の分散剤、分散助剤を用いることもができる。

【0047】なお、本発明において、溶剤としては前述の各成分を溶解・分散させるものであり、具体的にはメチルセロソルブ、エチルセロソルブ、ブチルセロソルブ、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート(以下「PGMAc」と略記する。)、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シクロヘキサノン、トルエン、クロロホルム、ジクロロメタン、酢酸エチル、乳酸メチル、乳酸エチル、メタノール、プロパノール、ブタノール、テトラハイドロフラン等が挙げられる。

【0048】本発明の光重合性組成物は、これらの溶剤を用いて、固形分濃度が5~50重量%、好ましくは10~40重量%の範囲となるように調液される。本発明の光重合性組成物を用いてカラーフィルターの画素を形成する場合には、非常に高感度であるため、ポリビニルアルコール等の酸素遮断層を設けることなしに露光、現像して画像を形成することが可能である。

【0049】次に本発明のカラーフィルター用光重合性 組成物の製造方法について説明する。本発明において は、先ず、顔料(赤、青、緑等の着色顔料、カーボンブ ラックなど)分散液を製造する。顔料を有機溶剤中に分 散させるが、この時に分散を容易に進めるため及び/又 は分散液を安定させるため、パインダ樹脂を共存させて 分散させる、また、目的を損なわない範囲で種々の分散 剤、分散助剤を用いることもができる。分散させる方法 としては、ペイントコンディショナー、サンドグライン ダー、ボールミル、ロールミル、ストーンミル、ジェッ トミル、ホモジナイザー等を用いることができる。ペイ ントコンディショナー、サンドグラインダーにて分散さ せるときは、0. 1から数ミリ径のガラスビーズ又はジ ルコニアビーズを用いて分散させる。分散させる条件 は、通常、温度は0℃から100℃であり、好ましく は、室温から60℃である。分散時間は、用いる顔料 (着色顔料、カーボン)、共存させる分散剤、分散助 剤、バインダ樹脂によって変化するが、10分から50 時間、好ましくは、20分から20時間である。

【0050】続いて、顔料・(着色顔料、カーボンブラックなど)と溶剤、あるいは、顔料と分散剤、分散助剤、パインダ樹脂からなる(赤、青、緑、黒色)顔料分散液に、(a)パインダ樹脂、(b)エチレン性化合物、

(c) 光重合開始剤系、及び(d)溶剤を加え、さらに 目的に応じて種々の添加剤(レベリング剤、光安定剤 等)を加えレジスト組成物を製造する。

【0051】次に、本発明のカラーフィルター用光重合 性組成物を用いたカラーフィルターの製造方法について 説明する。まず、透明基板上に、本発明の遮光膜用光重 合性組成物をスピナー、ワイヤーバー、フローコータ 一、ダイコーター、ロールコーター、スプレー等の塗布 装置により塗布して乾燥した後、該試料の上にフォトマ スクを置き、該フォトマスクを介して画像露光、現像、 必要に応じて熱硬化或いは光硬化により遮光用ブラック マトリクス画像を形成させ、さらにこの操作を赤、青、 緑3色について各々繰り返し、透明基板上に膜厚が0. 5~3μmのカラーフィルター画像を形成させる。尚、 乾燥後のブラックマトリクスの膜厚は、Ο. 1~2μ m、好ましくは0.3~1.5 μm、更に好ましくは 5~1μmの範囲とするのが好ましく、又、膜厚1 μmでの光線遮光率が3.Ο以上であるのが好ましい。 【0052】ここで用いる透明基板は、カラーフィルタ 一用の透明基板であり、その材質は特に限定されるもの

ではないが、例えば、ポリエチレンテレフタレート等の ポリエステルやポリプロピレン、ポリエチレン等のポリ オレフィン等、ポリカーボネート、ポリメチルメタクリ レート、ポリスルホンの熱可塑性プラスチックシート、 エポキシ樹脂、ポリエステル樹脂、ポリ(メタ)アクリ ル樹脂等の熱硬化性プラスチックシート、或いは各種ガ ラス板等を挙げることができる。特に、耐熱性の点から ガラス板、耐熱性プラスチックが好ましく用いられる。 【0053】このような透明基板には、表面の接着性等 の物性を改良するために、コロナ放電処理、オゾン処 理、シランカップリング剤やウレタンポリマー等の各種 ポリマーの薄膜処理等を行うのが好ましい。なお、透明 基板の板厚は、0.05~10mm、特に0.1~5m mの範囲であることが好ましい。また、各種ポリマーの 薄膜処理を行う場合には、その膜厚はO. O 1 \sim 1 O μ m、特に0. 05~2μmの範囲であることが好まし い。また、透明基板の大きさは特に限定されるものでは ないが、通常の場合、透明基板としては数~数十cm× 数~数十cm程度の透明基板が使用される。また、露光 に用いる光源は、例えば、キセノンランプ、ハロゲンラ ンプ、タングステンランプ、高圧水銀灯、超高圧水銀 灯、メタルハライドランプ、中圧水銀灯、低圧水銀灯等 のランプ光源やアルゴンイオンレーザー、YAGレーザ 一、エキシマーレーザー、窒素レーザー等のレーザー光 源等が挙げられる。この場合に特定の照射光の波長のみ を使用する場合には適宜、光学フィルターを利用すれば 良い。

【0054】現像処理は、アルカリ現像液を使用するのが好ましい。例えば、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、 珪酸ナトリウム、珪酸カリウム、水酸化ナトリウム、水 酸化カリウム等の無機のアルカリ剤、或いはジエタノー ルアミン、トリエタノールアミン、水酸化テトラアルキ ルアンモニウム塩等の有機のアルカリ剤を含有し、必要 に応じ、画質向上、現像時間の短縮等の目的で界面活性 剤、水溶性の有機溶剤、水酸基又はカルボン酸基を有す る低分子化合物等を含有させた水溶液を用いる。

【0055】現像液の界面活性剤としては、ナフタレンスルホン酸ナトリウム基、ベンゼンスルホン酸ナトリウム基、ベンゼンスルホン酸ナトリウム基を有するアニオン性界面活性剤、テトラアルキルアンモニウム基を有するカチオン性界面活性剤等を挙げることができ、また、水溶性の有機溶剤としては、エタール、プロピオンアルコール、ブタノール、メチルセロソルブ、ブチルセロソルブ、フェニルセロソルブ、ブチルセロソルブ、フェニルセロソルブ、ナレングリコール、ジエチレングリコール、プロピレングリコール、デトラプロピレングリコール、エチレングリコール、テトラプロピレングリコール、エチレングリコール、テトラプロピレングリコール、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート等を挙げることができる。

【0056】また水酸基又はカルボキシ基を有する低分子化合物としては、1ーナフトール、2ーナフトール、ピロガロール、安息香酸、コハク酸、グルタル酸等を挙げることができる。現像処理は、通常、15~40℃、好ましくは20~30℃の現像温度で、浸漬現像、スプレー現像、ブラシ現像、超音波現像等の方法により行われる。現像処理後、諸物性を安定化させる目的で硬化処理を行うことができる。硬化処理としては、加熱による処理、紫外線による処理等がある。

[0057]

【実施例】以下実施例及び比較例を挙げて本発明を更に 詳細に説明するが、本発明はその要旨を超えない限り以 下の実施例に限定されるものではない。本発明を説明す るのに用いた物質及び略号を下記に示す。

[0058]

【表1】

表-1 バインダ樹脂

$$\begin{array}{c} CH_{2} \\ CH_{2$$

(a:b:c:d=32:32:25:11 (mol%) Mw = 20000)

 $(a:b:c:d=32:32:20:16 (mol\h))$ Mw = 12000)

[0059]

表-1 パインダ樹脂 (つづき)

【表2】

$$\begin{array}{c} -3 \\ \leftarrow \text{CH}_2 - \text{CH} \xrightarrow{\text{a}} \text{CH} - \overset{\text{CH}_3}{\text{c}} \xrightarrow{\text{b}} \leftarrow \text{CH}_2 - \text{CH} \xrightarrow{\text{c}} \leftarrow \text{CH}_2 - \text{CH} \xrightarrow{\text{d}} \overset{\text{c}}{\text{c}} = 0 \\ \text{OH} & \text{OH} & \text{OH} & \text{OH}_2 - 0 - \overset{\text{C}}{\text{c}} - \overset{\text{C}}{\text{c}} = \text{CH}_2 \\ \text{CH}_3 \end{array}$$

(a:b:c:d=32:32:20:16 (mol%) Mw = 12000)

(a:b:c:d=32:32:20:16 (mol%) Mw = 12000)

[0060]

【表3】

表-2 エチレン性化合物

M-1

(
$$\text{CH}_2 = \text{CH} - \overset{0}{\text{C}} - \text{O} - \text{CH}_2 \xrightarrow{3} \text{C} - \text{CH}_2 - \text{O} + \text{CH}_2 - \text{C} \xrightarrow{\leftarrow} \text{CH}_2 - \text{O} + \overset{0}{\text{C}} + \text{CH}_2 = \text{CH}_2$$
)

M-2

$$\begin{array}{c} 0 \\ \text{II} \\ \text{C} - \text{C} - \text{CH}_2 \xrightarrow{3} \text{C} - \text{CH}_2 - \text{OH} \end{array}$$

M - 3

[0061]

【表4】

表 - 3 光重合開始剤系

[0062]

【表5】

R-1:

R-2:

表-3 光重合剤系(つづき)

Y - 1

$$\begin{array}{c|c}
C_2 H_5 \\
C_2 H_5
\end{array}$$

$$N \longrightarrow C \longrightarrow C_2 H_5$$

$$C_2 H_5 \longrightarrow C_2 H_5$$

Y-2

Y - 3

T - 1

ペンタエリスリトールテトラキスチオプロピオネート (PETP) (HSCH₂CH₂COOCH₂)₄C

T-2

トリメチロールプロパントリスチオプロピオネート (TMTP) $(HSCH_2CH_2COOCH_2)_3CC_2H_5$

T - 3

ブタンジオールビスチオプロピオネート (BDTP) HSCH₂ CH₂ COOC₄ H₈ OCOCH₂ CH₂ SH

[0063]

【表6】

表一4 色材料

黒色顔料 カーボンブラック 粒径 窒素吸着比表面積 DBP吸油量 pH

55

G-1 MA 220 三菱化学製

31

91 3.0

【0064】赤色顔料

G-2 リオノーゲンレッドGD(東洋インキ社製) 緑色顔料

G-3 リオノールグリーン2 YS(東洋インキ社製) 青色顔料

G-4 リオノールブルーES(東洋インキ社製)

【0065】参考例1~3 「赤、緑、青色顔料分散インキの製造」

表-4に示す赤色顔料東洋インキ社製リオノーゲンレッドGD(G-2)2.6gと分散剤ビックケミー社製BYK-161 2.6g及びプロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート9.5gを混合し、該混合物

を重量で3.5倍量の0.5mm径ジルコニアビーズの入ったペイントシェーカーに入れ、10時間分散を行い赤色顔料分散インキを製造した(参考例1)。同様に緑色顔料東洋インキ社製リオノーゲングリーン2YS(G-3)、青色顔料東洋インキ社製リオノーゲンブルーES(G-4)を分散し、緑色顔料分散インキ(参考例2)、青色顔料分散インキ(参考例3)を製造した。

【 O O 6 6 】 参考例 4 ~ 7 「カーポンブラック分散 黒色インキの製造」

表-4に示すカーボンブラック三菱化学製MA-220 (G-1) 2. 6gと表-1に示すバインダ樹脂P-1 1. 4g及びプロピレングリコールモノメチルエーテ ルアセテート6.0gを混合し、該混合物を重量で3.5倍量の0.5mm径ジルコニアビーズの入ったペイントシェーカーに入れ、10時間分散を行いカーボンブラック分散黒色インキを製造した(参考例4)。同様にバインダ樹脂をP-2(参考例5)、P-3(参考例6)、P-4(参考例7)に変更し、カーボンブラック分散黒色インキを製造した。

【0067】 実施例1

参考例 4 で得られたカーボンブラック分散液に、エチレン性二重結合含有化合物としてジペンタエリスリトールヘキサアクリレート(M-1)、光重合開始剤系として2、2′ービス(o-クロロフェニル)-4、4′.5、5′ーテトラフェニルビイミダゾール(R-1)、4、4′ービス(ジエチルアミノ)ベンゾフェノン(Y-1)及びペンタエリスリトールテトラキスチオプロピオネート(T-1)を下記表-5に示す割合で配合し、更にプロピレングリコールモノメチルエーテルアセテートを加え固形分濃度を25%になるように塗布液を調製した。

【0068】調製されたカーボンブラックを含有する塗 布液を、ガラス基板に乾燥膜厚が 0.9μmになるよう にスピンコーターにより塗布し、乾燥温度70℃で3分 間乾燥させた。次に、幅30μmで縦300μm、横1 OOμmのピッチで繰り返すブラックマトリクス用ネガ フォトマスクを用いて、3Kw超高圧水銀灯により適性 露光量 (50mj/cm²) で露光した後、0.01重 量%の水酸化カリウムと 0.05%のノニオン性界面活 性剤(花王製エマルゲンA-60)を含有する水溶液よ りなる現像液を用い、23℃、シャワー現像し、純水に て現像を停止させ、続いて水洗スプレーにてリンスし、 ブラックマトリクスを形成させた。その後、該試料を2 00℃で10分間熱処理を行い熱硬化させた。得られた ブラックマトリクスはシャープなエッジ形状を有し、現 像時の線幅安定性(現像ラチチュード)も15秒以上で あり、現像液による表面粗れも観察されなかった。ま た、1ミクロンから50ミクロンまでのライン/スペー スを持つフォトマスクを用いて同様に塗布、露光、現像 を行ったところ画質も10μm以下の細線を再現でき *t*= 。

【0069】比較例1

実施例 1のチオール化合物をペンタエリスリトールテトラキスチオプロピオネートから2ーメルカプトベンゾチアゾール(2MBT)に変更した以外は、実施例 1と同様に行ったところ、適正露光量は、3000mj/cm2必要とし、画質も 15μ mを再現できなかった。また、現像時の表面荒れが激しく、表面に白い斑点が多数観察された。

【0070】実施例2~4及び比較例2~4 実施例1のカーボンブラック黒色分散インキを参考例1 ~3で製造した赤色顔料分散インキ、緑色顔料分散イン キ、青色顔料分散インキに変更し、核成分の重量比を表
-5に示す通りとした以外は実施例1と同様に塗布液を
調整した。調整された着色顔料を含有する塗布液をガラス基板に乾燥膜厚が1.3μmになるようにスピンコーターにより塗布し、乾燥させた。次に横100μmで30μmのピッチで繰り返す着色回名がではカリウム0.2重発が、ノニオン界面活性剤0.5重量%を含有する水にて現像を用いて弱光し、水酸化カリウム0.2重溶法よりなる現像液を用いて現像し、純水にて現像をさせ、水洗スプレーにてリンスし着色画素を形成させ、水洗スプレーにてリンスし着色画素を形成させ、水洗スプレーにてリンスし着色画素を形成させた。その後、該試料を200℃で10分間熱処理を行い熱では、水洗スプレーにでリンスし着色画素を形成させた。その後、該試料を200℃で10分間熱処理を行い熱形でありなせた。得られた着色画素は、シャープなエッジ形状を有するとともに適正なテーパー形状をしていた。現像時による膜厚の減少は認められなかった。また、細線の再現性も10μm以下であり良好な画質であった。

【0071】一方、実施例2~4において、ペンタエリスリトールテトラキスチオプロピオネートを2ーメルカプトベンズチアゾール(2MBT)に変えた場合(比較例2~4)、約3~10%膜厚が減少していた。実施例及び比較例の組成物の各成分の割合及び評価結果を以下の表-5に示す。尚、表中の重量%は全固形分に対する割合を示す。尚、顔料濃度、透過濃度適性露光量及び画質は次の意味又は評価方を示す。

【0072】 [顔料濃度] 各色材料含有光重合性塗布液の固形分中に含有されている各顔料の割合。

顔料濃度=顔料の重量/全固形分重量

[透過濃度] マクベス濃度計TR-927を用いて、試料の透過濃度(ABS)を測定した。また、試料の感光層の膜厚をテンコール・インスツルメント社製 α ーステップにより測定し()内に記載した。

【0073】 [適正露光量] ガラス基板上に色材料含有 光重合性塗布液を塗布、乾燥させた後、ウグラテストチャートを試料上に置き、該チャートの上より各種露光量 を変化させながら3Kw超高圧水銀灯により露光した 後、現像処理を施し、得られたウグラテストチャート画 像中の細線画像の最も細いポジとネガの線幅が同じにな る時の露光量。

[画質] 前記と同様の方法により、ガラス基板上に色材料含有光重合性塗布液を塗布、乾燥させた後、ウグラテストチャートを用いて適正露光量で露光し、標準現像液を用いて現像処理を行い着色画像を形成させた。該着色画像の中の細線画像を400倍の顕微鏡で観察し、再現されている最も細い細線の線幅より、画質を下記基準で評価した。細い細線が再現されているほど良好な画質を示している。

A: 10μm以下の線幅の細線が再現されている。

B: 10~15μmの線幅の細線が再現されている。

 $C: 15~25 \mu$ mの線幅の細線が再現されている。

D:25 µ m以上の線幅の細線が再現されている。

[0074]

【表7】

表 - 5

| | パインダ | エチレン性 | 光重合開始剂系 | | 顧料 | 透過速度 | 適正 | 70756 | |
|-----|-------|-------|---------|---------|---------|--------------|--------|--------|---|
| | 樹脂 | 化合物 | | | (政度) | (膜厚μm) | 舞光量 | 画質 | |
| 実施例 | P - 1 | M-1 | R - 1 | Y - 1 | T – 1 | G = 1 | 3.3 | 50 | Α |
| 1 | 29重量% | 14葉量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0.9) | nj/cn² | |
| 比較例 | P-1 | M-1 | R – 1 | Y – 1 | 2MBT | G – 1 | 3.2 | 3000 | C |
| 1 | 29重量% | 14重量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0. 9) | | |
| 実施例 | P-1 | M-1 | R – 1 | Y – 1 | T-1 | G – 2 | | 5 | Α |
| 2 | 36重量% | 18重量% | 2.3 重量% | 1.7 重量% | 2.0 重量% | 40重量% | | | |
| 爽施例 | P-1 | M-1 | R ~ 1 | Y - 1 | T – 1 | G - 3 | | 5 | Α |
| 3 | 36重量% | 18食量% | 2.3 質量% | 1.7 重量% | 2.0 重量% | 40重量% | _ | | |
| 実施例 | P-1 | M-1 | R – 1 | Y – 1 | T - 1 | G – 4 | | 5 | A |
| 4 | 36重量% | 18重量% | 2.3 重量% | 1.7 重量% | 2.0 重量% | 40重量% | _ | | |

【0075】実施例5~6

実施例 1 のチオール化合物をペンタエリスリトールテトラキスチオプロピオネートからトリメチロールプロパントリスチオプロピオネート(T-2)、ブタンジオールチオプロピオネート(T-3)に変更した以外は、実施例 1 と同様に行ったところ、適正露光量は、それぞれ7 0 m j / c m 2 であった。画質も 1 0 μ m以下を再現でき、また、現像時の表面荒れも観察されなかった。

【0076】比較例5~6

【0077】比較例7

実施例1の光重合開始剤系をイルガキュアー651に変更した以外は、実施例1と同様に行ったところ、適正露光量は、 $7500mj/cm^2$ 必要とし、画質も 15μ

mを再現できなかった。

実施例フ

実施例1の2, 2′ービス(οークロロフェニル)ー4, 4′, 5, 5′ーテトラフェニルビイミダゾール(R-1)をジシクロペンタジエニルーTiービスー, 2, 6ージフルオロー3ー(ピロールー1ーイル)ーフェニルー1ーイル(R-2)に変更した以外は、実施例1と同様に行ったところ、適正露光量は55mj/cm2であった。画質も10μm以下を再現でき、また、現像時の表面荒れも観察されなかった。

【0078】実施例8~9

[0079]

【表8】

表 - 6

| | パインダ | エチレン性 | | | 顔料 | 透過變度 | 適正 | | |
|-----|-------|-------|---------|----------|---------|-------|--------|--------|----|
| | 樹脂 | 化合物 | 光重合開始剂系 | | | (設度) | (膜厚μm) | 武光量 | 画質 |
| 実施例 | P - 1 | M-1 | R-1 | Y-1 | T - 2 | G-1 | 3. 3 | 70 | Α |
| 5 | 29匝量% | 14世最% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0.9) | mj/cm² | |
| 実施例 | P - 1 | M-1 | R - 1 | Y-1 | T-3 | G-1 | 3. 3 | 80 | Α |
| 8 | 29重量% | 14重量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0.9) | | |
| 比較例 | P-1 | M-1 | R - 1 | Y-1 | мво | G – 2 | 3. 1 | 4500 | С |
| 5 | 29重量% | 14重量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0.9) | | |
| 比較例 | P - 1 | M-1 | R – 1 | Y-1 | T - 4 | G – 3 | 3. 3 | 2500 | В |
| 6 | 29度量% | 14重量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0. 9) | | |
| 実施例 | P-1 | M-1 | R-2 | Y-1 | T – 1 | C – 4 | 3. 4 | 55 | Α |
| 7 | 29重量% | 14重量% | 1.9 重量% | 1.4 重量% | 1.7 重量% | 52重量% | (0. 9) | | |
| 比较例 | P-1 | M-1 | イルカ | ゲキュアー 6! | 5 1 | G – 4 | 3.2 | 7500 | D |
| 7 | 29重量% | 14重量% | 5 重量% | | | 52重量% | (0, 9) | | |

【0080】実施例10~12

実施例 1 のカーボンブラック分散黒色インキを、参考例 5~7 で調製したカーボンブラック分散黒色インキに変 更 (バインダ樹脂をP-1からP-2、P-3、P-4に変更) した以外は、実施例 1 と同様に行ったところ、適正露光量は、それぞれ 4 0 m j /c m 2 m 3 m 4 m 5 5 m 1 m 2 m 3 m 4 m 4 m 5 6 m 5 6 m 6

【0081】実施例13~14

実施例 1 のエチレン性二重結合含有化合物ジペンタエリスリトールへキサアクリレート(M-1)をペンタエリスリトールトリアクリレート(M-2)又はトリスヒドロキシエチルイソシヌレートトリアクリレート(M-3)に変更した以外は、実施例 1 と同様に行ったところ、適正露光量は、それぞれ 55mj $/ cm^2$ 60mj $/ cm^2$ であった。画質も 10μ m以下を再現でき、

また、現像時の表面荒れも観察されなかった。

【0082】実施例15

上記実施例1と同様にしてガラス基板上にブラックマトリクスを形成後、そのガラス基板上に上記実施例2~4と同様の条件で赤、緑、青3色の画素を順次形成しカラーフィルターを作製した。得られたカラーフィルターは、高精細で色滲みがない高品質なものであった。

[0083]

【発明の効果】本発明によれば、現像性に優れ、顔料分散レジストの感度を大幅に向上させることができると共に、解像性、現像性に優れ、高精度で高遮光率のブラックマトリクス及び高色濃度の着色画素を形成できるカラーフィルタ用光重合組成物を提供でき、また、得られた光重合性組成物は保存安定性にも優れる。特に、遮光率の高いブラックマトリクスを製造でき、より高精細な色滲みのないカラーフィルタを提供することができる。

フロントページの続き

(51) Int. CI. 6

識別記号

// CO8F 2/50

FΙ

CO8F 2/50

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

| Defects in the images include but are not limited to the items checked: |
|---|
| ☐ BLACK BORDERS |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS |
| ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.